

CATÁLOGO
CURSOS DE OPERACIÓN
LÍNEA INDUSTRIAL

CONTENIDO CURSOS

Carta a nuestros clientes	03
Grúas Viajeras	04
Plataforma Aérea	07
Carretilla Eléctrica	10
Tractor de Arrastre	13
Montacargas	16
<u>Telehandler</u>	19
Order Picker y Pasillo Angosto	22
<u>Minicargador</u>	25
Grúa de Brazo Articulado	28
Grúas Hidráulicas	31
Compresores	34

CARTA A NUESTROS CLIENTES

Estimado Cliente:

El Centro de Entrenamiento Técnico Integral MADISA es una Institución dedicada al Desarrollo de Operadores de Maquinaria Pesada. Somos un grupo calificado de instructores certificados bajo normas Nacionales e Internacionales.

Nuestra razón de ser está enfocada en transmitir conocimientos y desarrollar habilidades en los operadores de nuestros clientes. Nuestro catálogo de soluciones de Capacitación ofrece:

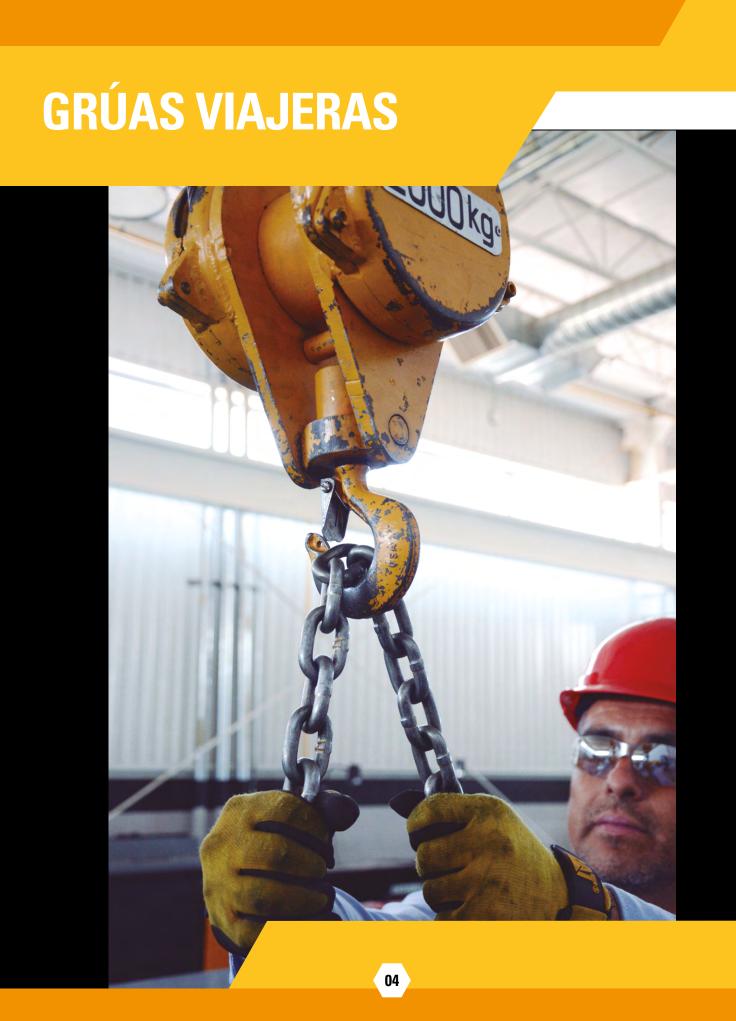
- Operar bajo procedimientos seguros.
- Aumentar la productividad y eficiencia de la maquinaria.
- Reducir los costos de mantenimiento y reparación.
- Optimizar los consumos de combustible.
- Desarrollar técnicas avanzadas de operación.

Será un verdadero placer poder contribuir al desarrollo de operadores profesionales. Le enviamos un caluroso saludo y le invitamos a revisar nuestra guía de soluciones de capacitación.

Atentamente,

Equipo de Instructores y Administración del Centro de Entrenamiento Técnico Integral MADISA







Este curso no requiere que alumno tenga experiencia en la operación de equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

Este curso permitirá al participante operar correctamente las grúas viajeras conociendo su simbología, nomenclaturas y rangos de operación.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Identificar los riesgos al operar grúa viajeras.
- Conocer las reglas del plan de izaje.
- Realizar la inspección de eslingas sintéticas y de cadena
- Identificación de tipos de cadena y sus capacidades.
- Identificar tipos de amarres de eslingas y sus capacidades.
- Estimar el peso de la carga y localización de su centro de gravedad.
- Identificar los diferentes tipos de cáncamos.

- Utilizar el procedimiento de control de carga y de operación.
- Operar en un nivel básico la grúa viajera de una forma segura.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Administración de riesgos y terminología
- 4. Plan de izaje
- 5. Inspección de eslingas sintéticas y de cadena
- 6. Eslingas de cadena y sus capacidades
- 7. Eslingas sintéticas y sus capacidades
- 8. Estimación del peso de la carga y su centro de gravedad
- 9. Ángulos de las eslingas
- 10. Cáncamos
- 11. Control de carga y procedimientos de operación.

- Personal interesado en operar grúas viajeras.
- Operadores de grúa viajera.
- Supervisores de operación de equipos.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Seguridad	Presentación de seguridadReglas generales de seguridadAnalisis de riesgo.	0.5 hrs.
III Administración de riesgos y terminología	Control de riesgosTerminología.	0.5 hrs.
IV Plan de izaje	Plan básico de izajeResponsabilidades.	0.5 hrs.
V Inspección de eslingas sintéticas y de cadena	 Inspección del área de trabajo Inspección del cable Inspección de eslinga Inspección de grúa. 	1 hr.
VI Eslingas de cadena y sus capacidades	Capacidades de cadenaTipos de grado de cadenaTablas de capacidad.	1 hr.
VII Eslingas sintéticas y sus capacidades	 Tipos de enlaces Capacidades de las eslingas sintéticas Tablas de eslingas Accesorios de eslingas. 	1 hr.
VIII Estimación del peso de la carga y su centro de gravedad	 Subir material Pesos y densidades de materiales Centro de gravedad y carga en las eslingas Cálculo de peso. 	1 hr.
IX Ángulos de las eslingas	Ángulos de eslingas de dos ramales.	0.5 hrs.
X Cáncamos	 Cáncamos giratorios y con tope Cargas ángulares en cáncamos Instalación correcta de un cáncamo Carga límite de trabajo de los cáncamos. 	0.5 hrs.
XI Control de carga y procedimientos de operación	 Prácticas operativas Señales de mano Control de la carga en todo momento. 	1 hr.

PLATAFORMAS AÉREAS





Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia en la operación del equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

Este curso permitirá que los alumnos aprendan los métodos para operar de modo seguro con plataformas aéreas, así como entender su funcionamiento y principios.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Comprender las medidas de seguridad que se deben tomar en la operación de plataformas aéreas.
- Efectuar una inspección visual y funcional antes del arranque de la máquina.
- Efectuar una inspección del sitio de trabajo antes de la operación.
- Identificar los letreros y etiquetas de advertencia existentes en la plataforma.
- Comprender los factores que afectan la estabilidad para la operación segura de la plataforma.

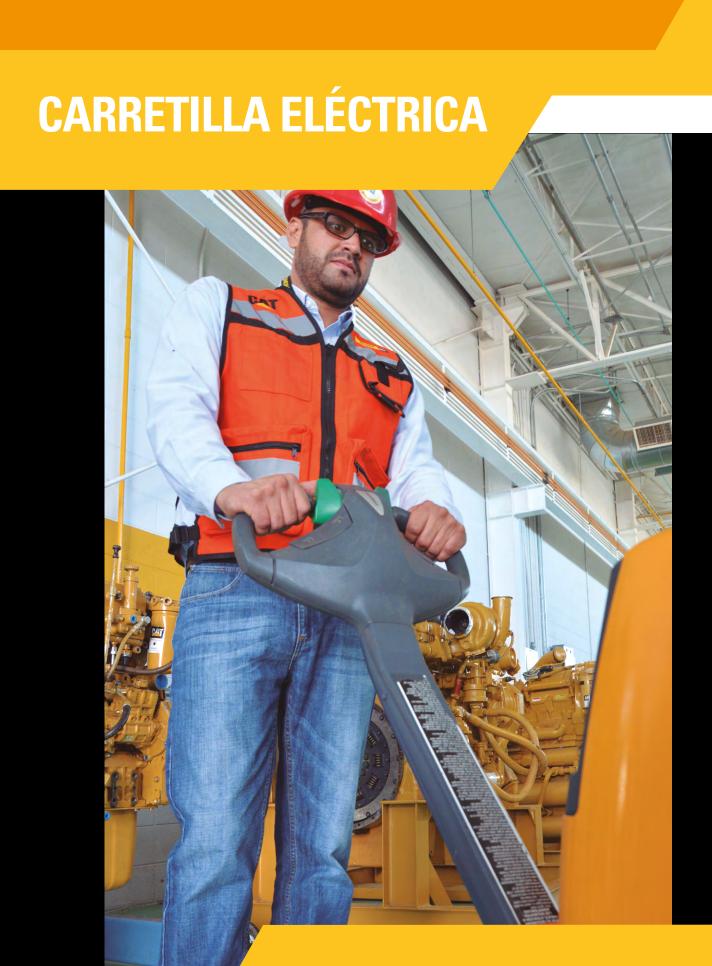
- Comprender las advertencias e instrucciones para el operador.
- Operar en un nivel básico la plataforma aérea de una forma segura y eficaz.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Precauciones de seguridad
- 3. Preparación e inspección
- Responsabilidades del usuario y controles de la máquina
- 5. Operación de la máquina
- 6. Procedimientos de emergencia
- 7. Prácticas de operación segura de plataformas aéreas.

- Personal interesado en operar plataformas aéreas.
- Operadores de plataforma aérea.
- Supervisores de operación de equipos.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Precauciones de seguridad	 Conducción y remolque Peligro de electrocución Peligro de vuelco Peligros de caída y colisión Uso adecuado del arnés de seguridad. 	1 hr.
III Preparación e inspección	 Preparación para el uso Inspección visual Comprobación funcional Mantenimiento de la bateria. 	1.5 hrs.
IV Responsabilidades del usuario y controles de la máquina	 Características y limitaciones de operación Controles e indicadores Letreros y etiquetas de advertencia. 	1 hr.
V Operación de la máquina	 Inspección del sitio de trabajo Advertencias e instrucciones para el operador Operación del motor y dirección Desplazamiento, estacionamiento y almacenaje Comprobación del interruptor que inhabilita la elevación Apagado del equipo. 	1 hr.
VI Procedimientos de emergencia	 Procedimientos para el remolque de emergencia Controles de emergencia y su ubicación Potencia auxiliar. 	1 hr.
VII Prácticas de operación segura de plataformas aéreas	 Manejo del suelo Manejo de la plataforma Prácticas operativas de elevación Posicionamiento de la plataforma. 	6 hrs.





Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia en la operación de equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

Este curso permitirá al participante conocer y aplicar técnicas correctas de operación segura de carretilla eléctrica.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Conocer y aplicar técnicas correctas de operación de carretilla eléctrica.
- Realizar la inspección correcta del equipo.
- Conocer y aplicar los aspectos de seguridad.
- Identificar riesgos, eliminarlos y/o minimizarlos con las personas, los equipos y las instalaciones de la empresa.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Estabilidad, equilibrio y capacidad de la carretilla eléctrica
- 4. Inspección antes de la operación
- 5. Pautas de seguridad para la operación de la carretilla eléctrica
- 6. Técnicas de manejo seguro de la carga
- 7. Carga de la bateria
- 8. Técnicas de operación de campo.

- Personal interesado en operar carretilla eléctrica.
- Operadores de carretilla eléctrica.
- Supervisores de operación de equipos.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Seguridad	 Indicadores y controles Etiquetas de advertencia Terminología de la carretilla eléctrica Simbología ISO Niveles de advertencia. 	1 hr.
III Estabilidad, equilibrio y capacidad de la carretilla eléctrica	 Principio de equilibrio Centro de gravedad Centro de carga Triángulo de estabilidad Accesorios. 	1 hr.
IV Inspección antes de la operación	 Inspección visual Inspección operativa Prueba del freno de servicio Prueba del freno de estacionamiento. 	1 hr.
V Pautas de seguridad para la operación de la carretilla eléctrica	 Uso correcto en pendiente Reglas de tránsito Reglas para el traslado en rampas Estacionamiento vigilado Estacionamiento no vigilado. 	1 hr.
VI Técnicas de manejo seguro de la carga	 Evaluación de la carga Manipulación de materiales Modo de acercamiento lento Balanceo de la carga. 	1 hr.
VII Carga de la bateria	 Reglas generales de seguridad Tipos de carga Características de la carga Tipos de baterías. 	0.5 hrs.
VIII Técnicas de operación de campo	 Subir material Bajar material Transporte de material Reglas de tránsito. 	6 hrs.

TRACTOR DE ARRASTRE





Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia en la operación del equipo.

Aplicación:

Este curso permitirá al participante conocer y aplicar las técnicas correctas de operación segura del Tractor de arrastre. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Conocer y aplicar las técnicas correctas de operación del tractor de arrastre.
- Realizar la inspección correcta del equipo.
- Conocer y aplicar los aspectos de seguridad.

Temario:

- 1. Fundamentos de los tractores de arrastre.
- 2. Inspección Pre operacional
- 3. Pautas de seguridad para operar un tractor de arrastre
- 4. Técnicas para el manejo de la carga.
- 5. Carga y descarga de la batería industrial.
- 6. Práctica en campo y evaluación.

- Operadores
- Supervisores de Operación
- Personal interesado en operar el tractor de arrastre.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Fundamentos de los Tractores de Arrastre	 ¿Qué significa EZS? ¿Qué es un operador profesional? Fundamentos del remolcador. Descripción del remolcador. Unidad de Mando (Display) Datos técnicos. Placa de Datos Etiquetas de seguridad Remolcador vs automóvil Causas de volcamiento. 	1 hr.
II Inspección pre operacional	 ¿Por qué hacer una inspección pre operacional? Formato de inspección Inspección Visual Inspección Operacional. 	1 hr.
III Pautas de Seguridad	 Manual de operación y mantenimiento Subida y bajada del remolcador Pautas para una operación segura Tráfico peatonal Reglas para rampas y circulación de remolques. 	1 hr.
IV Técnicas para el manejo de la carga	Circulación de remolquesAl girar o entrar a un pasilloPosible vuelco	0.5 hrs.
V Carga y descarga de la batería industrial	 Tipos de combustible. Reabastecimiento de carga (eléctricos) Precauciones. Cuidado de las baterías industriales. ¿Qué maltrata una batería? 	0.5 hrs.
VI Práctica en campo	Circulación de remolque en el área de trabajoEvaluación.	2 hrs.

MONTACARGAS





Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia en la operación del equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

Este curso permitirá que los alumnos aprendan y practiquen las rutinas para levantar, bajar y transportar los materiales de una manera segura y eficaz.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Demostrar las ubicaciones y las funciones básicas de los componentes del montacargas.
- Conocer los principios de equilibrio, estabilidad y capacidad.
- Realizar una inspección visual y operativa alrededor de la máquina.
- Conocer las pautas de seguridad para la operación de un montacargas.
- Aplicar las técnicas de manejo seguro de la carga.

- Realizar el reabastecimiento de combustible de una manera segura.
- Operar en un nivel básico el montacargas de una manera segura y eficaz.

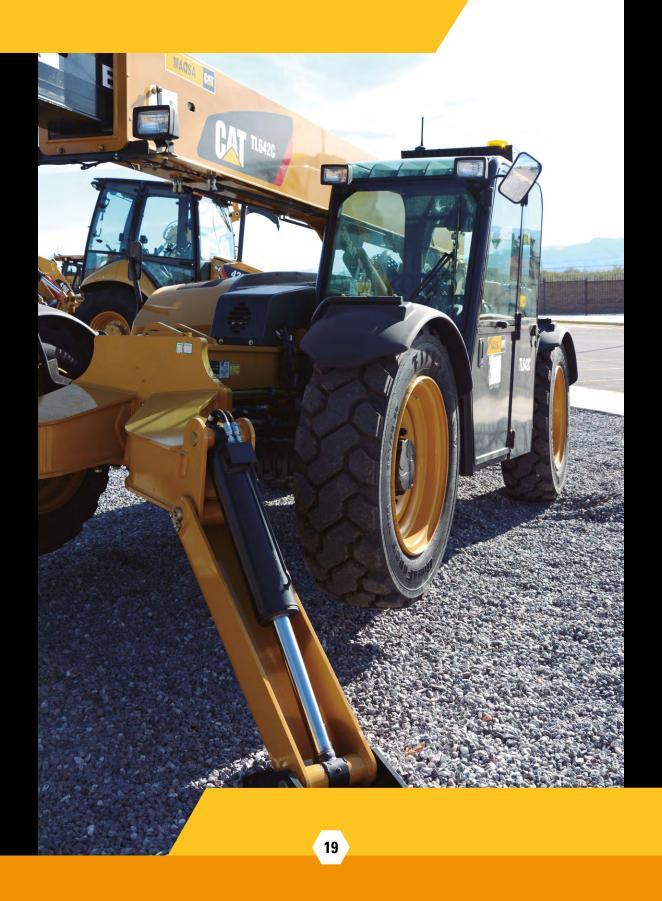
Temario:

- 1. Introducción
- 2. Aspectos básicos del montacargas
- 3. Estabilidad equilibrio y capacidad del montacargas
- 4. Inspección antes de la operación
- 5. Pautas de seguridad para la operación del montacargas
- 6. Técnicas de manejo seguro de la carga
- 7. Reabastecimiento de combustible
- 8. Técnicas de operación en campo
- 9. Revisión, conclusión y evaluaciones.

- Personal interesado en operar montacargas.
- Operadores de montacargas.
- Supervisores de operación de equipos.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Aspectos básicos del montacargas	 Seguridad Etiquetas de advertencia Terminología del montacargas Simbología ISO Niveles de advertencia Uso de cinturón de seguridad. 	0.5 hrs.
III Estabilidad, equilibrio y capacidad del montacargas	 Principio de equilibrio Centro de gravedad Centro de carga Triángulo de estabilidad Accesorios. 	0.5 hrs.
IV Inspección antes de la operación	 Inspección visual Inspección operativa Prueba del freno de servicio Prueba del freno de estacionamiento. 	1 hr.
V Pautas de seguridad para la operación del montacargas	 Subida y bajada del montacargas Reglas de tránsito Reglas para el traslado en rampas Estacionamiento vigilado Estacionamiento no vigilado. 	1 hr.
VI Técnicas de manejo seguro de la carga	 Evaluación de la carga Manipulación de materiales Pedal de acercamiento Balanceo trasero Uso adecuado del desplazador lateral. 	1 hr.
VII Reabastecimiento de combustible	Reglas generales de seguridadTipos de combustibleCaracterísticas de gas LP.	0.5 hrs.
VIII Técnicas de operación de campo	 Subir material Bajar Material Transporte de material Reglas de tránsito. 	3 hrs.

TELEHANDLER





Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia en la operación del equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

Este curso permitirá que los alumnos aprendan y practiquen las rutinas para levantar, bajar y transportar los materiales de una manera segura y eficaz.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Demostrar las ubicaciones y las funciones básicas de los componentes del Telehandler.
- Conocer los principios de equilibrio, estabilidad y capacidad.
- Realizar una inspección visual y operativa alrededor de la máquina.
- Conocer las pautas de seguridad para la operación del Telehandler

- Aplicar las tablas de capacidad y levante.
- Aplicar las técnicas de manejo seguro de la carga.
- Operar en un nivel básico el Telehandler de una manera segura y eficaz.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Fundamentos del Telehandler
- 4. Operación del Telehandler
- 5. Técnicas de manejo y transporte de carga
- 6. Tabla de capacidades
- 7. Mantenimiento del equipo
- 8. Práctica en campo
- 9. Revisión, conclusión y evaluaciones.

- Personal interesado en operar telehandler.
- Operadores de telehandler.
- Supervisores de operación de equipos.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Seguridad	Seguridad personalSeguridad en las máquinasSeguridad en el área de trabajo.	2.5 hrs.
III Fundamentos del Telehandler	 Terminología en manipuladores telescópicos Señales manuales para Telehandler Etiquetas de seguridad Inspección visual. 	2 hrs.
IV Operación del Telehandler	 Revisiones antes de la operación Controles e indicadores Modos de dirección Indicadores de ángulo y extensión de la pluma Nivelación del manipulador Arranque a bajas temperaturas. 	2 hrs.
V Técnicas de manejo y transporte de carga	 Conducción sin carga Triángulo de estabilidad Procedimientos de nivelación Elevación y colocación de la carga Transporte de la carga Estacionamiento del equipo. 	2 hrs.
VI Tabla de capacidades	 Uso y aplicación de la tabla de capacidades Ubicación de indicadores de capacidad. 	2 hrs.
VII Mantenimiento	 Intervalos de mantenimiento Riesgos del sistema hidráulico Riesgos del sistema eléctrico Riesgos del sistema de enfriamiento Revisión del filtro de retorno hidráulico Arranque con batería de refuerzo Instalación de ruedas. 	1 hr.
VIII Práctica en campo	 Aplicación de la tabla de capacidades Nivelación del manipulador telescópico Subir material Bajar material Transportar material Remolque de equipos Patrones de tráfico. 	12 hrs.

ORDER PICKER Y PASILLO ANGOSTO





Operación de Order Picker y Pasillo Angosto

Pre requisitos:

Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia anterior a la Operación de la máquina.

Aplicación:

Este curso permitirá al participante conocer y aplicar las técnicas correctas de operación segura de montacargas EKX de pasillo angosto y EKS Order Picker según aplique. Clase presencial teórica y práctica.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Conocer y aplicar las técnicas correctas de operación de montacargas EKX, EKS según aplique.
- Realizar la inspección correcta del equipo.
- Conocer y aplicar los aspectos de seguridad y operación.

Temario:

- 1. Concientización en seguridad y gráficas de accidentes
- 2. Comportamiento de equilibrio y estabilidad del montacargas y de la carga
- 3. Pautas de seguridad para la operación de un montacargas
- 4. Técnicas de evaluación de la carga
- 5. Carga y descarga de la batería industrial
- 6. Práctica en campo y evaluación.

- Operadores
- Supervisores directos de montacarguistas
- Personal de Seguridad, capacitación, Gerencia de operación y/o encargado de materiales.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Concientización en seguridad y gráficas de accidentes	 El enemigo a vencer Gráficas de accidentes ¿Qué es un operador profesional? Diferencias monta vs. auto Partes básicas del montacargas Simbología de alarmas Tipos de llantas de monta. 	1 hr.
II Equilibrio y estabilidad	 ¿Qué es un montacargas contrabalanceado? Pesos de compensación Mecánicos vs Eléctricos Centro de gravedad Centro de carga Triangulo y pirámide de estabilidad Lectura de placa de N/S Condiciones de volcamiento del montacargas. 	1.5 hrs.
III Pautas de Seguridad	 Subir y bajar del montacargas, puntos de apoyo y accidentes Comportamientos de seguridad en el montacargas PEATONES y sus cuidados Desplazamiento sobre rampas Remolques y vagones. 	0.5 hr.
IV Técnicas de evaluación de la carga	 Evaluar carga antes de tomarla Observar espacio entre cargas y rack Línea magnética, ruedas mecánicas y transponders Sobrevivir a volcamiento 	0.5 hrs.
V Carga y descarga de la batería industrial	 ¿Qué es una batería industrial? Peligros y cuidados de una batería industrial Precauciones. Revisión de batería y cuidados al reemplazarla Vida útil y cuidados. 	0.5 hrs.
VI Práctica en campo	 Evaluación teórica Check list y prácticas con el equipo en campo. 	4 hrs.

MINICARGADOR





Este curso no requiere que el alumno tenga experiencia en la operación del equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

Este curso permitirá que los alumnos aprendan y practiquen las técnicas correctas de carga, acarreo y descarga de materiales, relleno de zanjas, limpieza del sitio de trabajo y cambio de implementos.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Identificar los requisitos de seguridad del Minicargador.
- Demostrar las ubicaciones y las funciones básicas de los componentes del Minicargador.
- Realizar una inspección visual y operativa alrededor de la máquina.
- Identificar los controles del operador, los medidores e indicadores y las funciones del sistema monitor.

- Llevar a cabo los procedimientos básicos de arranque de la máguina.
- Operar en un nivel básico el Minicargador de una manera segura y eficaz.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Mantenimiento
- 4. Compartimento del operador
- 5. Procedimientos previos a la operación
- 6. Manual del operador
- 7. Técnicas de operación en campo
- 8. Revisión, conclusión y evaluaciones.

- Personal interesado en operar Minicargador.
- Operadores de Minicargador.
- Supervisores de operación de equipos.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Seguridad	Seguridad personalSeguridad en las máquinasSeguridad en el área de trabajo.	3 hrs.
III Mantenimiento	 Inspección a nivel del suelo Inspección en compartimiento del motor Inspección del compartimiento del operador. 	2 hrs.
IV Compartimiento del operador	Simbología ISONiveles de advertenciaControles del operadorSistema monitor.	2 hrs.
V Procedimientos pre- vios a la operación	 Prueba de luces y alarmas Arranque en frío Arranque de una máquina detenida Prueba de controles Velocidad y dirección Parada de la máquina. 	1 hr.
VI Manual del operador	 Aspectos básicos de los minicargadores Seguridad Operación y mantenimiento. 	3.5 hrs.
VII Técnicas de operación de campo	 Carga Transporte Descarga Cambio de implemento Relleno de zanjas. 	12 hrs.

GRÚAS DE BRAZO ARTICULADO





Este curso no requiere que el participante tenga experiencia en la operación de la máquina. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

En este curso permitirá que el participante aprenda los procedimientos de operación básicos.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Conducir una inspección de mantenimiento y seguridad alrededor de la máquina
- Operar con seguridad
- Identificar y localizar los componentes de la máquina
- Conocer la operación de los controles de la máquina

- Mejorar la eficiencia y productividad de la operación
- Reducir costos de operación y mantenimiento.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Descripción de la máquina y controles
- 4. Inspección
- 5. Procedimientos básicos de operación
- 6. Mantenimiento
- 7. Prácticas de campo.

- Técnico de servicio
- Supervisores de Operación
- Personal interesado.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes Definición de expectativas y reglas del curso Explicación del temario Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Seguridad	 Introducción de seguridad Sistema de alerta Seguridad general Servicios de seguridad Localidades de seguridad Lugar de trabajo seguro Efectos de las condiciones del viento Tormenta eléctrica Bloqueo y etiquetado Acceso / salida Seguridad personal Cinturón de seguridad. 	5.30 hrs.
III Descripción de la Máquina y controles	Identificación universal de símbolosControl superior e instrumentos.	2 hrs.
IV Inspección	Previa a la puesta en marchaBrazo de la grúa.	1 hr.
V Procedimientos básicos de operación y practica en campo	 Motor resumen de operaciones (si aplica) Cuestiones operacionales generales Funcionamiento de la unidad Mover unidad. 	5 hrs.
VI Mantenimiento	 Tips de mantenimientos Intervalos Almacenamiento.	2 hrs.

GRÚAS HIDRÁULICAS





Este curso no requiere que el participante tenga experiencia en la operación de la máquina. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

En este curso permitirá que el participante aprenda los procedimientos de operación básicos.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Conducir una inspección de mantenimiento y seguridad alrededor de la máquina
- Operar con seguridad
- Identificar y localizar los componentes de la máquina
- Conocer la operación de los controles de la máquina
- Mejorar la eficiencia y productividad de la operación
- Reducir costos de operación y mantenimiento.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Ensamblado
- 4. Descripción de la máquina y controles
- 5. Inspección
- 6. Procedimientos básicos de operación
- 7. Trasporte
- 8. Mantenimiento
- 9. Especificaciones
- 10 Prácticas de campo

- Técnico de servicio
- Supervisores de Operación
- Personal interesado.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes. Definición de expectativas y reglas del curso. Explicación del temario. Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Aspectos básicos del montacargas	 Introducción de seguridad Sistema de alerta Seguridad general Servicios de seguridad Localidades de seguridad Lugar de trabajo seguro Efectos de las condiciones del viento Tormenta eléctrica Bloqueo y etiquetado Acceso / salida Seguridad personal Cinturón de seguridad. 	7.30 hrs.
III Ensamblado	 Instalación paso a paso Cuerda de alambre enrollado en tambores Elevación de línea Enhebrado de cable Jip lateral. 	3 hrs.
IV Compartimiento del operador	 Simbología Interpretación de indicadores Niveles de advertencia Controles del operador. 	3 hrs.
V Descripción de la Máquina y controles	Identificación universal de símbolosControl superior e instrumentos.	2 hrs.
VI y VII Procedimientos básicos de operación y practica en campo	 Procedimiento de arranque de la máquina Traslado de maquinaria Procedimiento de parada de la máquina. 	5 hrs.
VIII Mantenimiento	Tips de mantenimientosIntervalosAlmacenamiento.	2 hrs.
IX Especificaciones	Especificaciones del cable de acero.	1 hr.

COMPRESORES





Este curso no requiere que el participante tenga experiencia en la operación del equipo. Incluirá clases en aula y entrenamiento en campo.

Aplicación:

En este curso permitirá que el participante aprenda los procedimientos de operación y mantenimiento básico.

Objetivo:

Al terminar este curso el participante será capaz de:

- Conducir una inspección de mantenimiento y seguridad alrededor del equipo
- Operar con seguridad
- Identificar y localizar los componentes del equipo

- Conocer la operación de los controles del equipo
- Mejorar la eficiencia y productividad de la operación.

Temario:

- 1. Introducción
- 2. Seguridad
- 3. Información sobre el producto
- 4. Mantenimiento
- 5. Procedimientos básicos de operación
- 6. Evaluación práctica.

- Técnico de servicio
- Supervisores de Operación.

TEMA	SUB-TEMA	DURACIÓN
l Introducción	 Presentación de instructor y participantes. Definición de expectativas y reglas del curso. Explicación del temario. Esquemas de evaluación del curso. 	0.5 hrs.
II Seguridad	 Información general sobre peligros Causas de accidente Antes de arrancar el motor Antes de la operación Protección del operador Etiquetas de advertencia Identificación universal de símbolos Control superior e instrumentos. 	3 hrs.
III Información sobre el producto	 Información general Información de identificación Información de tratamiento. 	3 hrs.
IV Mantenimiento	 Identificación de componentes Inspección alrededor del equipo Programa de intervalos de mantenimiento. 	4.30 hrs.
V Procedimientos básicos de operación	 Antes de operar Tablero de instrumentos (controles e indicadores) Operación del equipo Arranque del motor Técnicas de operación Tips de operación 	5 hrs.

EL CENTRO DE ENTRENAMIENTO TÉCNICO INTEGRAL MADISA

FORMATO DC-3
CONSTANCIA DE COMPETENCIAS O DE HABILIDADES LABORALES

DATOS DEL TRABAJADOR

Nombre (Anotar apellido paterne, apellido materno y nombre (si)

Clave única de Registro de Población

Ocupación específica (Catálogo Nacional de Ocupaciones) v

Puestor

DATOS DEL A EMPRESA

Nombre o razón social (En caso de persona física, anotar apelido paterne, apelido materno y nombre(si)

Registro Federal de Contribuyentes con homociave (6HCP)

Nombre del custo

Duración en horas

Período de ajecución: De: A/No Mes Día a A/ro Mes Día a A/ro Mes Día

Area Temádica del custo o

Nombre del agente capacitador o STPS y

Nombre del agente capacitador o STPS y

Les datos se asientían en esta constancia bajo protesta de decir verdad, spercibidos de la responsabilidad en que incurre todo aquel que no se conduce con verdad

Instructor o tutor Patrón o representante legal v Representante de los trabajadores o

Nombre y Firma Nombre y Firma Nombre y Firma

Nombre y Firma Nombre y Firma Nombre y Firma Nombre y Firma Nombre y Firma Patribo o responsabilidad en que incurre todo aquel que no se conduce con verdad en de separate de leman y se la plaga aver alga pina acua de pina acua de separate con servicio de la conscion notas se conpetador.

Patribo de la custo de la cust

ENTREGARÁ LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS QUE AVALAN LA CERTIFICACIÓN DEL PARTICIPANTE:



MANUAL DEL ESTUDIANTE



MADISA° CAT

CATERPILLAR

Certificado de finalización en:
OPERACIÓN SEGURA DE
MONTACARGAS

OSCAR QUIROZ QUIROZ

NAN Parietz

HECTOR IVAN RAMIREZ SIGALA
Instructor
STPS:RASH2022 (16230005
Expire: October 2016

Certificado: 812-FL001
Centro de Capacitación MAQSA
Carr. Chivalhus a Delicias KNI 200 C P. 31650
Lada sa no Costo: 01050 9062772 (16 44 29 89 02
capacitacion@magas.com.nx

Contacto

Denisse Yajaira Marrufo Márquez

Ventas / Capacitación Tel. 614 429 98 04 Cel. 614 112 24 14 denisse_marrufo@madisa.com

Lada sin costo 800 926 2347



CURSOS TECNICOS

PREGUNTA POR NUESTRO CATÁLOGO

EL CENTRO DE ENTRENAMIENTO TÉCNICO INTEGRAL **MADISA**

pone a tu disposición los siguientes cursos técnicos:





- Motores
- Electricidad
- Tren de fuerza
- Hidráulica
- SIS
- Et y Diagnóstico Básico
- Mantenimiento Preventivo
- Inglés Técnico Básico
- Sistemas de Enfriamiento
- Fundamentos de Aire Acondicionado
- Sistemas de Monitoreo
- VIMS
- Sistemas de Combustible
- Motogeneradores